

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



SEPAHAN
MASHIN



معلومات عن شركة «ماشين ساري سباهان»

شركة "ماشين ساري سباهان" (مساهمة خاصة)

بدأت الشركة في خدمة العملاء الأعماء في مجال تصميم وإنتاج آلات البناء الصناعية منذ عام ٢٠٠٨، بفضل الله تعالى وإدارة الشقيين مزروعي، تحت شعار الخبرة والتجربة والصدق. تفخر هذه المجموعة بأنها تمكنت من اتخاذ خطوة فعالة لتقدم الصناعة في بلدنا الحبيب، باستخدام المعرفة والخبرة الحديثة من قبل المديرين والمهنيين المبدعين وذوي الخبرة، مثل المهندس مهدي مزروعي (رتبة ١٩ في عام ١٣٩٠ في فرع هندسة التصنيع).

١. الحصول على شهادة ISO ٩٠٠١-٢٠١٨ (نظام إدارة الجودة)، من معهد أكسفورد الدولي في إنجلترا.
٢. الحصول على شهادة ISO ١٠٠٠٤-٢٠١٨ (رضا العملاء)، من معهد أكسفورد الدولي في إنجلترا.
٣. الحصول على شهادة CE (امتثال المنتجات لمعايير الاتحاد الأوروبي)، من معهد أكسفورد الدولي في إنجلترا.
٤. توطين وتشغيل الخطوط الثابتة الأوتوماتيكية بالكامل لإنتاج الأجزاء الخرسانية لأول مرة في البلد مع نظام تحكم PLC فريد.
٥. الشركة المصنعة الأولى والوحيدة للجهاز SM-٧٠٠ الأوتوماتيكي بالكامل المحمول مع القدرة على إنتاج مجموعة متنوعة من الأجزاء الخرسانية من ارتفاع ٤ إلى ٦٠ سم.
٦. رضا واستمرار التعاون مع العملاء المحليين والأجانب وتقديم ضمان من ١٨ شهرًا إلى ٧ سنوات للمنتجات والالتزام بتنفيذ الضمان والخدمات هي مؤشرة إلى الجودة العالية للمنتجات والخدمة الناجحة للعملاء الكرام من قبل شركة "ماشين ساري سباهان". تعتبر إدارة وموظفو "ماشين ساري سباهان" الأسباب المذكورة أعلاه، بما في ذلك رضا العملاء الكرام، شرفًا ناتجًا عن ثقتكم أيها الأعماء، لذلك تقديراً لثقتكم أيها السادة الأعماء، نحن ملتزمون، كما في الماضي، لا نعود من طريق كسب المزيد من الثقة ورضا العملاء، ونحن أكثر التزامًا وحرصًا من ذي قبل في اتجاه أهداف العولمة وتعزيز الجودة.

آلة تصنيع بلوك الخرسانة SM-575

هذه الآلة، هي أحدث وأطور آلة تصنيع البلوك الأتوماتيكية التي تم تصميمها ونتاجها على أساس المعارف الحديثة والمعايير العالمية حيث أن الآلة يتم تشغيلها في أقل مساحة للتصنيع دون حاجة إلى الممر الخرساني للانتاج الضخم بالنسبة إلى المنتجات ذات قوة ونوعية عاليتان يتم تصنيعها عبر تذبذبات قوية وضغط هيدروليكي مع سرعة عالية وعلى المنصات المعدنية والخشبية قابلة للنقل وبتنقل إلى مكان التصنيع.

تم تصميم آلة SM-575 ليكون لها القدرة الوظيفية بشكل مستقل أو مع آلات طرفية على غرار خط انتاج القطع الخرسانية في الأشكال الثلاثة:

١- أوتوماتيكي (دون حاجة إلى المشغل)

٢- نصف أوتوماتيكية (يتم تصنيع بعضها عبر استخدام المشغل بينما الآخر يصنع أوتوماتيكيًا)

٣- يدوي (عبر استخدام المشغل) بقوالب أنواع بلوكات اسمنتية وبردورات الرصيف وانترلوكات خرسانية عبر جهاز PLC (جهاز التحكم المنطقي القابل للبرمجة) وشاشة لمس HMI قابل للتعديل بهدف ايجاد اهتزازات في أي حالة و أي زمن مطلوب ونظام عملية استكشاف الأخطاء واصلاحها ونظام التحذير.

من ميزات آلة SM-575 قدرتها على تصنيع انواع بردورات وانترلوكات خرسانية ملونة.



المنتجات:

آلة SM-575 عبر امكانية تغيير القالب تتمكن من تصنيع المنتجات التالية:

- أنواع بلوكات أسمنتية وسمك جدارها يكون على الأقل ١٩ ملليمتر وصاعدا
 - أنواع بردورات الرصيف (بسيطة، مموجة وبردورة الجزيرة الوسطية)
 - أنواع انترلوكات خرسانية مع سمك يصل إلى ٥ سنتيمتر على الأقل
 - أنواع قرميدات وبلاطات خرسانية بطول ٣٥ سنتيمتر على الأكثر
 - أنواع مواشير خرسانية في حالة البئر بطول ٣٥ سنتيمتر
- مقاس قالب آلة SM-575 هي: ٢٦*١٠٣*١٣٢ cm وفي كل مرحلة لها امكانية تصنيع ١٢ بلوكا في مقاس ٢٠*٥٠*٢٠ cm ويتم تحديد القطع الخرسانية الأخرى.

المواصفات:

- وزن ٧٤٥٠ كيلوغرام
- ابعاد ٢١٠*٢٤٠*٢٢٥ سنتيمتر
- القدرة ٣٨٠ فولت / ثلاثي الأطوار/٥٠-٦٠ هرتز
- امكانية التصنيع على طبليات خشبية أو معدنية مدرجة وغير مدرجة بمقاس ١٤٠*١١٠ سنتيمتر
- مزودة بستة اهتزازات قوية وامكانية تعديل شدة الاهتزازات بهدف تحميل القالب بشكل سهل وسريع وكثافة المنتج وكل تلك الامكانيات تعمل عبر محرك كهربائي على حد سواء (محركين تحت طاولة القالب، محركين على مسمار المكبس، محركين متصلين بحزمة قالب البلوك)
- مزودة بخزاني التغذية مع صمام خاص بمضخة تغذية القالب الذي تعمل عبر طلمبة هيدروليكية أتوماتيكية.
- مزودة بمجدافين لتغذية القالب مع مدممة متحركة لتحميل القالب بشكل سريع وأتوماتيكي
- نظام هيدروليكي مع خازن الزيت بسعة ٦٠٠ لتر ومبرد الزيت من نوع الماء البارد والوحدة
- نظام هيدروليكي مزود بصمام الملف اللوبي الكهربائي ولكل ذلك صمام تنفيس وشاشة أداء المضخة مع المقياس لكافة المضخات الهيدروليكية في الآلة.
- نظام هيدروليكي بمضخة ذات مكبس بصورة منفصلة ومع طلمبة هيدروليكية للضغط وكثافة المنتج بقدرة ١٥٠٠٠ كيلوغراما
- لها خط حديد متحرك لنقل طبلية المنتج بعد خروجها من الجهاز
- مزودة بطاولة المقود مع موضع للمشغل قابل للتعديل بهدف التحكم على المشغل ومرآه بشكل كامل، حاوية كهربائية وجهاز PLC (جهاز التحكم المنطقي القابل للبرمجة) وشاشة لمس HMI متعددة الصفحات لتعديل وتحكم الجهاز مع كامل التفاصيل وعرض أداء كل قسم.
- نظام عملية استكشاف الأخطاء واصلاحها ونظام التحذير.



آلة تصنيع القطع الخرسانية الثابت SM-555

آلة مجهزة كامل التجهيز ومحدثة لتصنيع أنواع القطع الخرسانية الجاهزة الصنع التي تم تصميمها وفقا لمعايير عالمية وباستخدام المعارف الحديثة وخبرة المهندسين والمصممين الخبراء. هذه الآلية تعمل بشكل ثابت في أقل مساحة للتصنيع دون حاجة إلى الممر الخرساني لتصنيع أنواع القطع الخرسانية جاهزة التصنيع بالقوة والجودة العاليتان. تم تصميم آلة SM-555 حيث أنه لها إمكانية التصميم والتصنيع في كلا حالتين خاضعة للقيادة والتحكم الأتوماتيكي أو شبه الأتوماتيكي ودون أي تغيير في جودة المنتج وذلك على أساس الحد الأقصى للاستثمار لدى الزبون. آلة SM-555 إلى جانب الآلات والروبوتات ذات الصلة تتمكن من تشكيل خط انتاج كامل ومستحدثة لتصنيع أنواع القطع الخرسانية جاهزة الصنع في الانتاج الضخم وبجودة عالية.

الخدمات:

١٨ شهرا ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تنصيب وتركيب الماكينة وتقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل والدعم الدائم.

المنتجات:

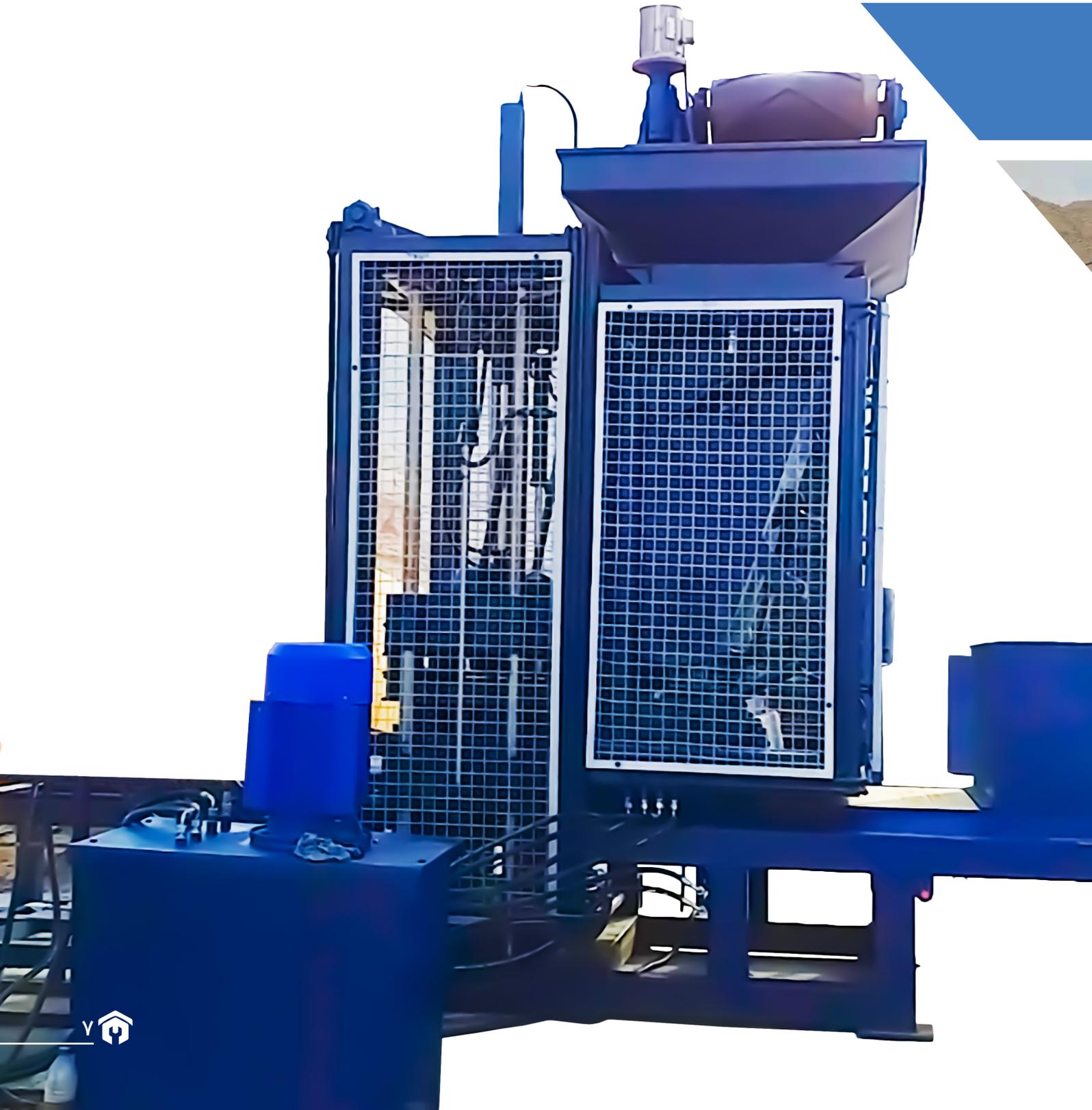
- آلة SM-555 عبر امكانية تغيير القالب تتمكن من تصنيع المنتجات التالية:
- أنواع بلوكات أسمنتية وسمك جدارها يكون على الأقل ٢٠ ملليمتر وصاعدا
- أنواع بردورات الرصيف (بسيطة، مموجة وبردورة الجزيرة الوسطية) بشكل عمودي
- أنواع انترلوكات خرسانية مع سمك يصل إلى ٤ سنتيمتر على الأقل
- أنواع صناديق الأزهار وبلطات خرسانية بطول ٣٥ سنتيمتر على الأكثر

المواصفات المشتركة:

- القدرة ٣٨٠ فولت / ثلاثي الأطوار/٥٠-٦٠ هرتز
- امكانية التصنيع على طبلبات خشبية أو معدنية مدرجة وغير مدرجة بمقاس ١٤٠*١١٠ سنتيمتر
- مزودة بستة اهتزازات قوية وامكانية تعديل شدة الاهتزازات بهدف تحميل القالب بشكل سهل وسريع وكثافة المنتج وكل تلك الامكانيات تعمل عبر محرك كهربائي على حد سواء (محركين تحت طاولة القالب، محركين على مسمار المكبس، محركين متصلين بحزمة قالب البلوك)
- مزودة بروبوت نقل وتجميع الطبلبات الحاملة للمنتج بعد خروجها من الآلة أو الجهاز.
- مزودة بخزان التغذية مع صمام خاص بمضخة تغذية القالب الذي تعمل عبر طلمبة هيدروليكية أتوماتيكية.
- مزودة بمجذاف لتغذية القالب مع مدممة متحركة لتحميل القالب بشكل سريع وأتوماتيكي
- نظام هيدروليكي مع خازن الزيت بسعة ٥٠٠ لتر ومبرد الزيت من نوع الماء البارد والوحدة
- نظام هيدروليكي مزود بصمام الملف اللوبي الكهربائي ولكل ذلك صمام تنفيس وشاشة أداء المضخة مع المقياس لكافة المضخات الهيدروليكية في الآلة.
- نظام هيدروليكي بمضخة ذات مكبس بصورة منفصلة ومع طلمبتين هيدروليكيتين للضغط وكثافة المنتج
- لها خط حديد متحرك لنقل طبلية المنتج بعد خروجها من الجهاز
- مزودة بحاوية كهربائية وجهاز PLC (جهاز التحكم المنطقي القابل للبرمجة) وشاشة لمس HMI مع طاولة المقود وموضع المشغل بشكل منفصل

تم تصميم وتصنيع آلة SM-555 في طرازين:

SM-555 (II)	SM-555 (I)
امكانية التصنيع على الطبليات المدرجة بأبعاد ١١٠*١٤٠ cm ذات أربع مدرجات تحت هذه الطبليات	امكانية التصنيع على الطبليات الخشبية والمعدنية بأبعاد ١٤٠*١١٠*٤ cm
لها روبوت خاص بوضع الطبليات وخط حديد بسعة ١٥ طبة	لها خازن خاص بوضع الطبليات بسعة ٢٥ طبية
يتمكن القالب من تصنيع ١٢ بلوكا بأبعاد ٢٠*٤٠*٢٠ cm في كل مرحلة وتنقسم القوالب الأخرى بالنسبة إليه	يتمكن القالب من تصنيع ١٢ بلوكا بأبعاد ٢٠*٤٠*٢٠ cm في كل مرحلة وتنقسم القوالب الأخرى بالنسبة إليه



مكينة تجميع الطبليات SM (روبوت لتجميع الطبليات)

بالنسبة إلى ماكينات تصنيع القطع الخرسانية الثابتة وبالنظر إلى تصنيع المنتجات على طبليات خشبية أو معدنية فمن أهم الماكينات في تجميع الطبليات بشكل سريع وموحد ونقلها إلى مكان التصنيع هي مكينة تجميع الطبليات حيث أن هذه المكينة تأخذ الطبليات حاملة المنتج من أمام خط حديد الجهاز ويصنفها في طبقات متعددة و ثم ينقلها إلى مكان العمل بشكل منسجم.

الخدمات:

١٨ شهرا ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تنصيب وتركيب الماكينة وتقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل والدعم الدائم.

وعلى أساس نوع الجهاز أو الماكينة، يتم تصميم وتصنيع مصعد الطبليات في ثلاثة أشكال مختلفة:

١. مصعد الطبليات SM-1 :

يمكن استخدام هذا المصعد لجهاز أو خط إنتاج يقوم بتصنيع المنتج على طبليات مدرجة حيث أنه يتم استقراره في انتهاء خط الحديد أمام الجهاز وآلية عمل الجهاز تأخذ الطبليات المشتملة على المنتج بعد خروجها من الجهاز عبر استخدام نظام هيدروليكي وطمبات ذات صلة وتجمع بعضها فوق البعض في ١٥ إلى ٢٠ طبقة ثم تستعد لنقلها إلى مكان العمل عبر استخدام روبوت النقل أو الرافعة الشوكية



٢. مكينة تجميع الطبليات SM-2 :

يمكن استخدام هذه المكينة في كافة ماكينات تصنيع القطع الخرسانية الثابتة لتجميع أنواع الطبليات المدرجة وغير المدرجة حيث أنه يتم استقرار هذه المكينة في انتهاء خط الحديد أمام الجهاز ويأخذ المنتج في طبقتين مزدوجتين (طبليتين متجاورتين في كل طبقة) عبر استخدام مرفاع ذي مفصلتين من خط الحديد وتجميع بعضها على البعض في ١٥ إلى ٢٠ طبقة ثم تستعد لنقلها إلى مكان العمل عبر استخدام روبوت النقل أو الرافعة الشوكية.



٣. مكينة تجميع الطبليات SM-3 :

هذه المكينة تستخدم بسهولة حيث أنها تستقر في انتهاء الخط الحديد الأمامي للجهاز وتجعل على الخطوط الحديدية الخاصة ثم تقوم بتجميع الطبليات بعضها على البعض بشكل واحد وتضعها على منصة أمام الخط في ٧ إلى ١٠ طبقات بعضها فوق البعض لنقلها إلى مكان العمل.



نظام الوزن والتدرج

المحطة المركزية هي وسيلة لتخزين مختلف تدرجات الخرسانة وتحديد وزن المواد على حد سواء ونقلها للخلط وبالتالي تصنيع الخرسانة ولهذه المحطة ثلاثة خزانات مستقلة قابلة للتعديل وتحكم اتوماتيكي في مخرج كل تلك الخزانات على حد سواء ونظام هوبر لتحديد وزن المواد المطلوبة. بالنظر إلى حاجة الزبون وطلبه في هذا المجال أو مدى التنوع في عملية تدرج المواد من الممكن تصميم و تصنيع نظام الوزن بمختلف السعات ومتعدد الخزائن.

الخدمات:

١٨ شهرا ضمان إضافي، ١٥ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل والدعم الدائم.

المواصفات:

- ابعاد ٧٠٠*٣٠٠*٣٠٠ سنتيمترا
- لها ثلاثة خزائن كل واحد منها بسعة ١٢ للمتر المكعب
- نظام هوبر لتعيين الوزن المزود بأربع خلايا الحمل الممتدة المنحنية ووزن كل واحد منها يصل إلى ٢٠٠٠ كيلوغراما
- حزام ناقل لنظام هوبر بثلاثة طبقات ذات ألياف والمصنوع في كوريا من الدرجة الأولى
- شاسية مصنوعة من بروفيلات صناعية ثقيلة وبالوعة
- دون حاجة إلى الأساس لها إمكانية التواءم أو الاتساق حسب مستوى الأرض
- صمامات مخارج الخزانات مزودة بطلمبات نيوماتيك قابلة للتعديل المخرج في كل خازن.
- مزودة بشاشة الوزن قابلة للتحكم والتعديل



مسار نقل المواد

في انتاج الخرسانة أو القطع الخرسانية كان نقل مواد البناء أو الخرسانة إلى المرحلة التالية يحتاج إلى تكلفة باهزة ويستغرق زما طويلا وجهود ما حسب نوع هذا المواد ولكن هذه الشركة بهدف زيادة سرعة دورة الانتاج وخفض التكاليف ومنع اهدار المواد خلال عملية النقل و قامت بتصميم وتركيب آلات فيما يلي:

١. الحزام الناقل (سير ناقل):

- آلة كثيرة الاستخدام مع سرعة عالية في نقل تدرج التربة والرمل ويتم تصميمها حسب مسافة النقل.
- لها حزام ناقل يتكون من ماسات في ثلاث طبقات ذات ألياف (خطوط)
- لها جدارة في طرفي الحزام الناقل لمنع رش المواد
- مزودة بأسطوانات معدنية في طرفي سير نقل الحركة لتحكم وتعديل سير ناقل.
- دوران سير نقل الحركة عبر استخدام محرك كهربائي وعلبة تروس ذو قدرة عالية
- شاسية مصنوعة من بروفيلات صناعية ثقيلة وبالوعة
- مزودة بأسطوانات معدنية ذات محول تحت سير ناقل بهدف تسهل الحركة ومرونة الحزام الناقل



٢. الناقل اللوبي :

- يستخدم في نقل الأسمت الالزام في تصنيع الخرسانة والقطع الخرسانية مع سرعة عالية وموحدة حيث أن شفرات حلزونية دوارة في داخل الأنبوب قطرها ١٠ بوصة تنقل الخرسانة مع حركة دورانية
- ذات شفرات فولاذية مضاد للاهتراء الموحد بشكل حلزوني
 - تكون هذه الشفرات حول فولاذ متصل بمحمل الكرات في الجانبين
 - ذات صمام للمشاهدة والتحكم
 - بالنظر إلى طول الناقل اللوبي تتم تعديل حركة الشفرات عبر محرك كهربائي وعلبة تروس





٣. ناقل على غرار اسطل خرسانة :

- يستخدم في نقل أنواع المواد معا.
- له حركة نقل فولاذي للتحكم على مسار حركة أسطل المواد
- له أسطل بسعة ٧٥٠ كيلوغرام تنقل المواد معا عبر استخدام محرك كهربائي وعلبة تروس قوية

٤. ناقل دلو المصعد (وعائية):

لها أسطل متعددة بسعة ٥٠٠ كيلوغرام متصلة عبر سلاسل صناعية دوارة في جانبي الأسطل حيث تتصل هذه الأسطل في فواصل معينة وموحدة وتسفر إلى نقل المواد وحركتها عبر محرك كهربائي وعلبة تروس متناسقة مع حركة دورانية حول مسارات نظام الناقل.



٥. محشو هيدروليكي:

- يستخدم في نقل المواد معا عبر استخدام عربة نقل المواد سهل التشغيل.
- شاسية من طراز بالوعة حديدية
- سطح الشاسية يتكون من صحن حديدي مع جدران جانبية لمنع رش المواد
- شاسية المحشو مجهزة بطلمبة هيدروليكية تحت الجهاز
- اسفل الشاسية مجهزة بصائن عربة حمل المواد لتفريغ المواد في العربة

من الخدمات المطلوبة التي تقدمها هذه الآلة هي:
٧ سنوات ضمان إضافي لعربة تروس، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تنصيب وتركيب الماكينة وتقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل والدعم الدائم.

خلاط الخرسانة SM-57

تكون خلاطات الخرسانة العمودية محبوبة لدى الجميع بسبب قدرتها على التحكم بشأن نسبة رطوبة الخرسانة بهذه تصنيع القطع الخرسانية والقدرة العالية في الخلط ولها علبات التروس الفريدة المجهزة بتروسات فولاذية. خلاطة الخرسانة العمودية SM-57 لها أكثر من القوة وامكانيات متعددة بالنسبة إلى سائر انواعها بما فيها نظام الوزن الاوتوماتيكي للأسمنت والماء بهدف تصنيع الخرسانة، نظام التفريغ الأتوماتيكي واستخدام أقل القوى العاملة ضمن سرعتها العالية وهذه الميزات تجعل الزبون المحترفين أن يختاروها.

الخدمات:

٧ أشهر ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل والدعم الدائم.

المواصفات:

- ابعاد ٢٥٠*٢٠٠*٢٠٠ سنتيمترا
- لها ثلاثة خزائن كل واحد منها بسعة ١٢ للمتر المكعب
- يصل قطر الخازن إلى ٢٠٠ سنتيمترا
- سعة الخلاطة في كل مرحلة تصل إلى ١٧٠٠ كيلوغراما
- مزودة بنظام وزن أوتوماتيكي للأسمنت قبل أن تنتهي كل مرحلة من الخلط ويتم تفريغ أوتوماتيكي في كل مرحلة
- مزودة بجهاز عداد المياه الرقمي ذو نتضة بهدف تعيين وزن المياه أوتوماتيكيًا
- مزودة بمرشة المياه الخاصة لرش المياه بشكل منتظم في كل المواد
- إمكانية تغيير وزن المياه والأسمت خلال مراحل التصنيع
- صمام خاص للتفريغ الانزلاقي الحلزوني يفتح ثم يغلق عبر طلمبة نيوماتيكية.
- علبه التروس ذات ثلاثة محاور وتروس فولاذي مائل تعمل عبر استخدام محرك كهربائي يصل قدرته إلى ٢٠ قدرة حصانية
- اتصال علبه التروس والمحرك الكهربائي بشفرات داخل الخازن على غرار علبه تروس على نحو منفصل بهدف زيادة القدرة
- مزودة بأربع شفرات فولاذية مضاد للاهتراء قابلة للتعديل والتنظيم
- إمكانية التحميل والتفريغ بسهولة ومشاهدة هذه العملية خلال خلط المواد
- مزودة بحاوية كهربائية ثلاثية الأطوار ونظام الأمن والتحكم ونظام تحكم على الوزن
- إمكانية وزن الأسمت والماء يدويا وأتوماتيكيًا عبر استخدام شاشة عرض الوزن
- إمكانية تنصيب المحشو الهيدروليكي بهدف تحميل المواد



روبوت التجميع +SM

من أكثر مراحل تصنيع القطع الخرسانية جهدا ووقتا هي مرحلة تفريغ المنصات من المنتج وتجميع المنتجات بعد التصنيع. بالنظر إلى ذلك قامت هذه المجموعة إلى تصميم وتصنيع روبوتات تجمع المنتجات من المنصات بشكل كامل وتقوم بتصنيفها في طبقات مطلوبة. ويتم تنظيف هذه الأسطل المستخدمة في حمل المواد في خلال عمل التجميع وتوجيهها إلى الآلة للتصنيع مرة ثانية. من ميزات هذه الروبوتات هي السرعة العالية والتكاليف المنخفضة.



الخدمات:

١٨ شهرا ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل والدعم الدائم.

المواصفات:

- لها أربعة حزامات صائنة متحركة
- إمكانية الدوران والتنقل في أي جهة
- مزودة بنظام هيدروليكي وطمبات هيدروليكية لتجميع المنتجات ونقلها
- لها خط سير بشكل السلسلة وبطول ٥ مترات واسطوانات منظفة لنقل المنصات وتنظيفها
- مزودة بمصعد هيدروليكي حيث أنه تم جعل ١٠ إلى ١٥ منصة حاملة للمنتج على هذا المصعد وذلك بعد عملية التصنيع ثم يتم توجيهها إلى خط مسار النقل للتفريخ واحا تلو الأخرى



آلة تصنيع القطع الخرسانية المتحركة SM-700

آلة SM-700 عديمة المثل مع أداء جيد في تصنيع أنواع القطع الخرسانية في كميات كبيرة بما فيها بلوكات أسمنتية، وبردورات الرصيف وانترلوكات خرسانية. هذه المجموعة تقوم بتصنيع آلة SM-700 للمرة الأولى في البلاد وذلك بالنظر إلى حاجة الزبون وطلباتها وبالتركيز على الخبرة والمعرفة المهنية والفنية ولهذه الآلة المعدات الأتوماتيكية وشبه الأتوماتيكية ونظام الترددات والضغط الهيدروليكي ذات قدرة عالية بإمكانها تصنيع قطع خرسانية على طول ٥ إلى ٦٠ سنتيمتر حيث أن المشغل يكون في موضعه المخصص ويقوم بأداء وظيفته عبر استخدام طاولة المقود بشكل أوتوماتيكي ونصف أوتوماتيكي.

من ميزات آلة SM-700 هي التنوع، السرعة، جودة عالية في التصنيع، الأداء السهل والسيطرة السهلة وهذه الميزات تجعل المصنعين الخبراء كي يختاروها كاختيار ذو كفاءة وفريد

ومن التزامات نقدمها للعملاء بشأن آلة SM-700 هي:
١٨ شهرا ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مكان التسليم للمرة الثانية في مصنع العميل والدعم الدائم.

المنتجات:

آلة SM-700 عبر امكانية تغيير قالب التصنيع تتمكن من تصنيع المنتجات التالية حيث أنه لقالب الآلة امكانية تصنيع ٩ بلوكات أسمنتية بأبعاد ٢٠*٤٠*٢٠ سنتيمتر أو ١٠ بردورات الرصيف العادية بأبعاد ١٥*٦٠*٦٠:

- أنواع بلوكات السقف (السطح الداخلي العلوي) والجدار وسمك جدارهما يصل إلى ١٣ سنتيمتر على الأقل
- أنواع بردورات الرصيف (بسيطة، مموجة وبردورة الجزيرة الوسطية)
- أنواع انترلوكات خرسانية مع سمك يصل إلى ٤ سنتيمتر على الأقل
- أنواع صناديق الأزهار وبلاطات خرسانية بطول ٦٠ سنتيمتر على الأكثر
- أنواع مواشير خرسانية بطول ٦٠ سنتيمتر
- أنواع أنبوبات خرسانية بطول ٦٠ سنتيمتر



المواصفات:

- وزن ٧٠٠٠ كيلوغرام
- ابعاد ٣٢٠*٢٣٥*٣٠٠ سنتيمتر
- القدرة ٣٨٠ فولت / ثلاثي الأطوار/٧/٥كيلوواط ساعة/ ٥٠-٦٠ هرتز
- مزودة بخمسة الكتيرومحركات تصل قدرتها إلى ١٩/٥ قدرة حصانية
- إمكانية التصنيع على طبلبات خشبية أو معدنية مدرجة وغير مدرجة بمقاس ١٤٠*١١٠ سنتيمتر
- مزودة بخزاني التغذية مع صمام خاص بمضخة تغذية القالب الذي تعمل عبر طلمبة هيدروليكية أوماتيكية.
- مزودة بمجدافين لتغذية القالب مع مدممة متحركة لتحميل القالب بشكل سريع وأوماتيكي
- إمكانية النقل ودوران ٣٦٠ درجة حول الجهاز إلى أي جهة وذلك عبر نظام هيدروليكي ومحرك مع gearbox
- إمكانية تعديل المسافة بين فقرات المنتج بشكل أوماتيكي وموحد.
- مزودة بأربعة اهتزازات قوية من طراز أفقي مع إمكانية تعديل شدة الاهتزازات تعمل عبر محركين كهربائيين متزامنا.
- مزود بنظام هيدروليكي مع ثماني طلمبات هيدروليكية و بصمام الملف اللوبي الكهربائي مزود بصمام تنفيس
- مزودة بالمدفئة ذات المبرد (مبرد الزيت الهيدروليكي) بسعة ٦٠ لترا
- مزودة بطاولة المقود للتحكم على الجهاز وموضع للمشغل
- مزودة بحاوية كهربائية مع نظام الأمن والتحكم للتصدي لمنع الأضرار التي لحقت بالمحركات الكهربائية



ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية (1) SM-6400 مع قالب في صف واحد بستة اعداد

من أهم مميزات ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية (1) SM-6400 هي الانتاج الضخم، الأداء السريع والسهل وامكانية الكفاءة في الأسطح الخشنة حيث أنه في هذه الماكينة موضع خاص للمشغل حيث أنه يجلس في مكانه ويقوم بعمله عبر استخدام العتلات والشاسيات الموجودة في طاولة المقود أمامه. الضغط والاهتزاز العاليتين الذان يسفران إلى زيادة كثافة المنتج بشكل متزامن وسرعة دوران المنتج وارتفاع جودة الانتاج في الجهاز وبالتالي تصنيع منتجات ذات نوعية عالية سطوح منبسطة.

نوعية المنتج وسرعة انتاجه، الخدمات القليلة مع هيكل مستحکم واستخدام قطعات هيدروليكية وميكانيكية مناسبة ومستدامة وامكانية أداء العكس في السطوح الخشنة تجعل الزبون أن يختارون ماكينة ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية SM-6400 (1)

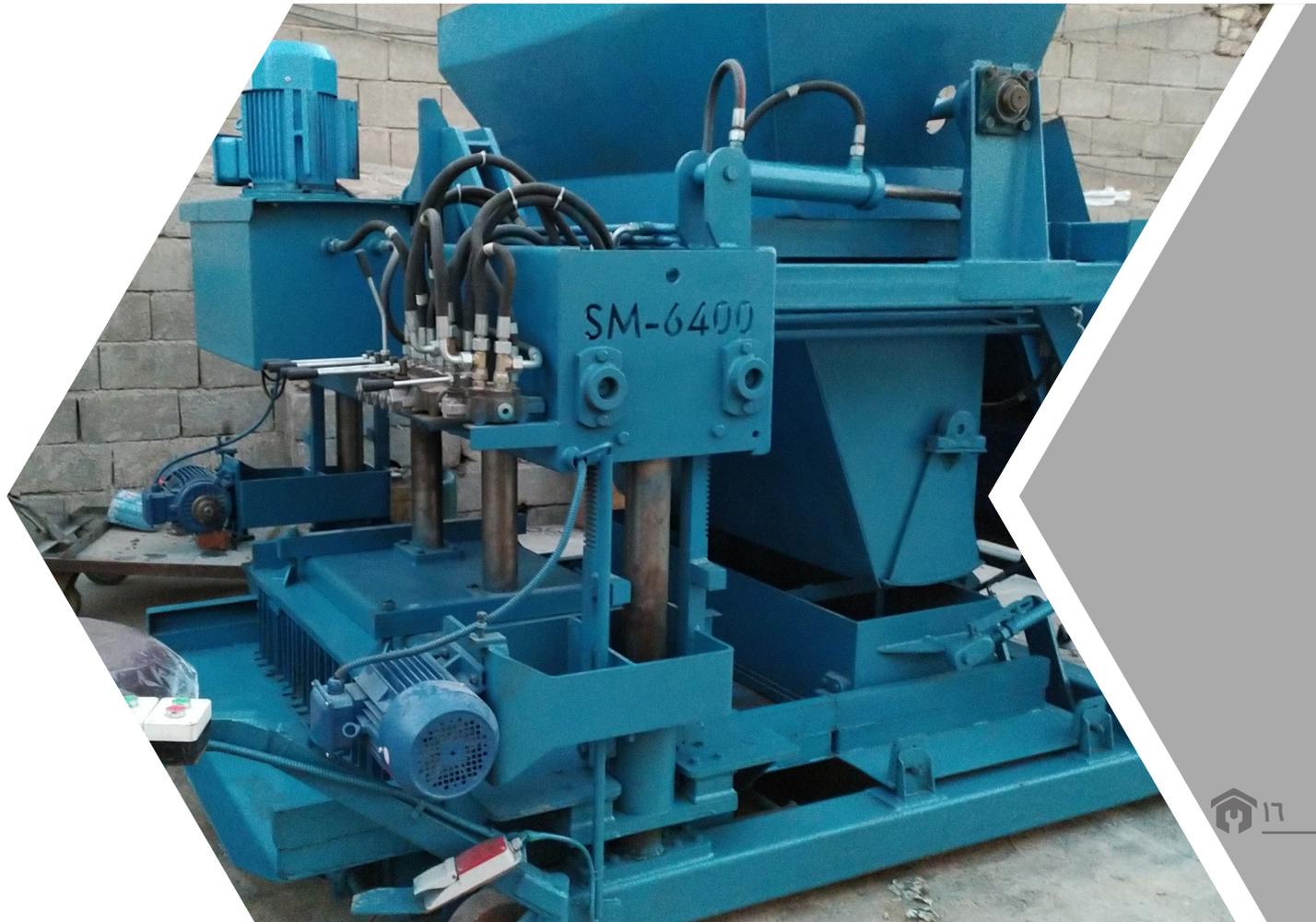
الخدمات:

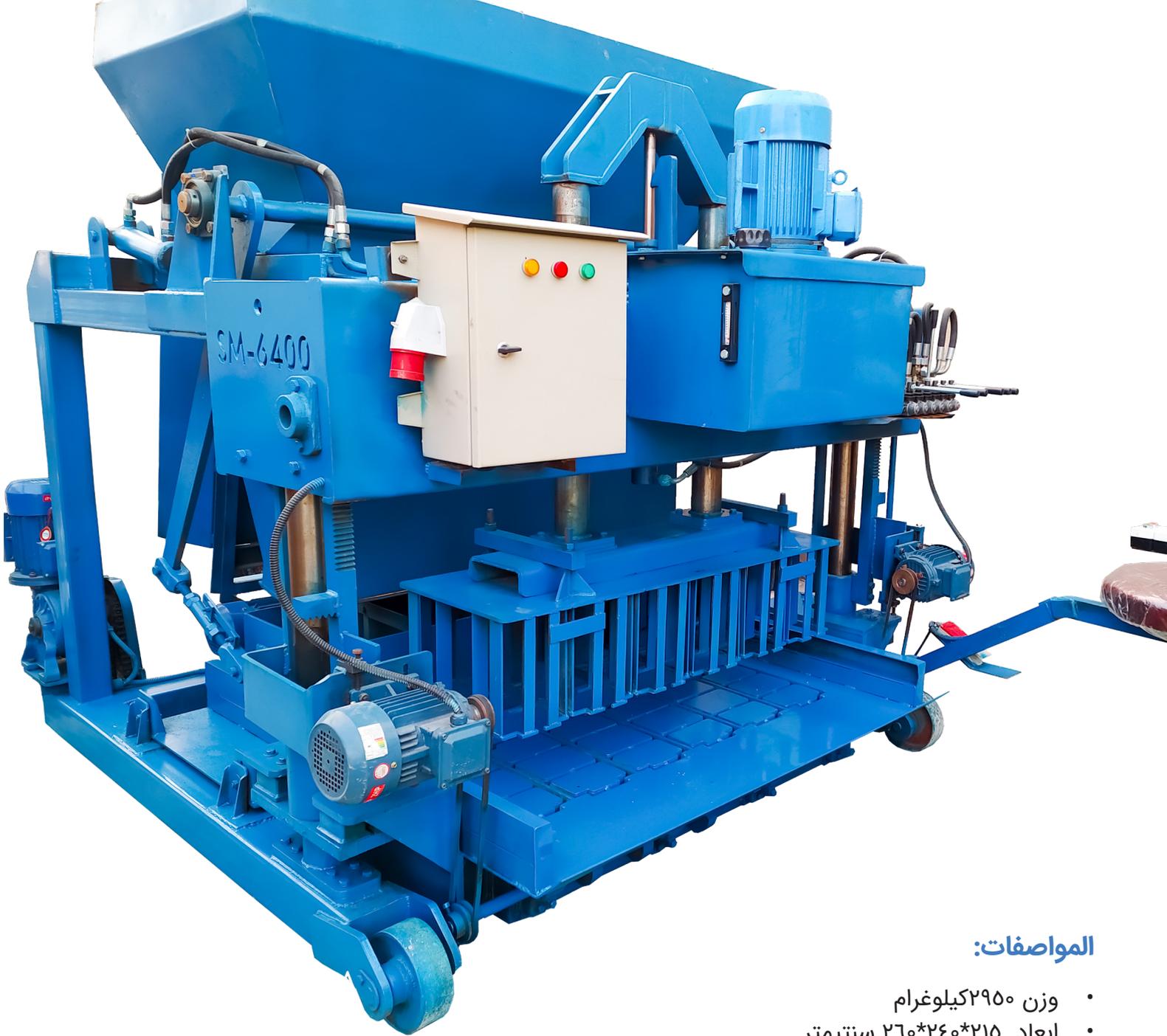
١٨ شهرا ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل والدعم الدائم.

المنتجات:

ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية (1) SM-6400 مع امكانية تغيير القالب تتمكن من تصنيع المنتجات التالية حيث أنه لقالب الماكينة امكانية تصنيع ٦ بلوكات بأبعاد ٢٠*٤٠*٢٠ سنتيمترا أو إثني عشر (١٢) بلوكا بأبعاد ٢٠*٥٠*١٠ سنتيمترا:

- أنواع بلوكات للسقف (السطح الداخلي العلوي) وللجدار بسمك الجدار على الأقل ١٣ ملليمتر وصاعدا
- أنواع صناديق الأزهار وبلاطات خرسانية بطول ٢٠ سنتيمتر





المواصفات:

- وزن ٢٩٥٠ كيلوغرام
- ابعاد ٢١٥*٢٤٠*٢٦٠ سنتيمتر
- مزودة بخمسة الكتيرومحركات تصل قدرتها إلى ١٣/٥ قدرات حصانية
- القدرة ٣٨٠ فولت / ثلاثي الأطوار / ١٥ أمبير / ٥/٥ كيلوواط ساعة / ٥٠-٦٠ هرتز
- مزودة بخزانة التغذية مع صمام خاص بمضخة تغذية قالب الذي تعمل عبر طلمبة هيدروليكية أوماتيكية.
- مزودة بمجذاف لتغذية القالب مع مدممة متحركة تعمل عبر طلمبة هيدروليكية أوماتيكية
- سعة انتاج ٣٠٠٠ إلى ٧٠٠٠ قطعة حسب نوع قالب الجهاز في العمل التناوبي
- إمكانية النقل ودوران ٣٦٠ درجة حول الجهاز إلى أي جهة وذلك عبر نظام هيدروليك ومحرك مع gearbox
- إمكانية تعديل المسافة بين فقرات المنتج بشكل أوماتيكي وموحد.
- مزودة باهتزازين من طراز أفقي مع مكانية تعديل شدة الاهتزازات تعمل عبر محركين كهربائيين متزامنا.
- مزود بنظام هيدرولكي مع ثماني طلمبات هيدروليكية و بصمام الملف اللوبي الكهربائي مزود بصمام تنفيس واستخدام ست عتلات للتحكم على الطلمبات.
- مزودة بالمدفئة ذات المبرد (مبرد الزيت الهيدرولكي) بسعة ٦٠ لترا
- مزودة بطاولة المقود للتحكم على الجهاز ومكان المشغل
- مزودة بنظام هيدروليكي لضغط المنتج ونقله بسهولة وتفرغ المنتج
- مزودة بحاوية كهربائية ثلاثية الأطوار ونظام الأمن والتحكم للتصدي لمنع الأضرار التي لحقت بالمحركات الكهربائية

ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية (2) SM-6400 مع قالب في

صفيين باثنا عشر عددا

من أهم ميزات ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية (2) SM-6400 هي الانتاج الضخم، الأداء السريع والسهل وامكانية الكفاءة في الأسطح الخشنة حيث أنه في هذه الماكينة موضع خاص للمشغل حيث أنه يجلس في مكانه ويقوم بعمله عبر استخدام العتلات والشاسيات الموجودة في طاولة المقود أمامه. الضغط والاهتزاز العاليين الذان يسفران إلى زيادة كثافة المنتج بشكل متزامن وسرعة دوران المنتج وارتفاع جودة الانتاج في الجهاز وبالتالي تصنيع منتجات ذات نوعية عالية سطوح منبسطة. نوعية المنتج وسرعة انتاجه، الخدمات القليلة مع هيكل مستحکم واستخدام قطعات هيدروليكية وميكانيكية مناسبة ومستدامة وامكانية أداء العكس في السطوح الخشنة تجعل الزبون أن يختارون ماكينة ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية (2) SM-6400

الخدمات:

١٨ شهرا ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل والدعم الدائم.

المنتجات:

ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية (2) SM-6400 مع امكانية تغيير القالب تتمكن من تصنيع المنتجات التالية حيث أنه لقالب الماكينة امكانية تصنيع ١٢ بلوكا بأبعاد ٢٠*٤٠*٢٠ سنتيمترا أو اربعة وعشرون (٢٤) بلوكا بأبعاد ١٠*٥٠*٢٠ سنتيمترا:

- أنواع بلوكات للسقف (السطح الداخلي العلوي) وللجدار بسمك الجدار على الأقل ١٣ مليمترا وصاعدا
- أنواع صناديق الأزهار وبلاطات خرسانية بطول ٢٠ سنتيمتر
- أنواع مواشير خرسانية بطول ٣٠ ويبلغ قطرها إلى سنتيمتر على الأكثر

المواصفات:

- وزن ٤٦٥٠ كيلوغرام
- ابعاد ٢١٥*٣٩٥*٢٦٠ سنتيمتر
- القدرة ٣٨٠ فولت / ثلاثي الأطوار / ١٧ أمبير / ٤/٦ كيلوواط ساعة / ٥٠-٦٠ هرتز
- مزودة بخمسة الكثير ومحركات تصل قدرتها إلى ١٥/٥ قدرات حصانية
- سعة انتاج ٤٥٠٠ إلى ١٠٠٠٠ قطعة حسب نوع قالب الجهاز في العمل التناوبي
- مزودة بخزانة التغذية مع صمام خاص بمضخة تغذية القالب الذي تعمل عبر طلمبة هيدروليكية أوماتيكية.
- مزودة بمجداف لتغذية القالب مع مدممة متحركة تعمل عبر طلمبة هيدروليكية أوماتيكية
- إمكانية النقل ودوران ٣٦٠ درجة حول الجهاز إلى أي جهة وذلك عبر نظام هيدروليك ومحرك مع gearbox
- إمكانية تعديل المسافة بين فقرات المنتج بشكل أوماتيكي وموحد.
- مزودة بأربعة اهتزازات من طراز أفقي مع إمكانية تعديل شدة الاهتزازات تعمل عبر محركين كهربائيين متزامنا.
- مزود بنظام هيدرولكي مع ثمان طلمبات هيدروليكية و بصمام الملف اللوبي الكهربائي مزود بصمام تنفيس واستخدام ست عتلات للتحكم على الطلمبات.
- مزودة بالمدفئة ذات المبرد (مبرد الزيت الهيدرولكي) بسعة ٦٠ لترا
- مزودة بطاولة المقود للتحكم على الجهاز ومكان المشغل
- مزودة بنظام هيدرولكي لضغط المنتج ونقله بسهولة وتفريغ المنتج
- مزودة بحاوية كهربائية ثلاثية الأطوار ونظام الأمن والتحكم للتصدي لمنع الأضرار التي لحقت بالمحركات الكهربائية



ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكي (3) SM-6400 مع قالب في ثلاثة صفوف بثمانية عشر اعدادا

من إحدى الماكينات المتحركة وعيدمة المثل والمحدثة في تصنيع بالبلوكات الأسمنتية هو ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكي (3) SM-6400 والميزة الخاصة لهذه الماكينة هي امكانية التصنيع في حد الأقصى في كل مرحلة وبجودة عالية. هذه الماكينة كسائر الماكينات المشابهة لها تتمكن من أداء العمل في السطوح الخشنة ولها إمكانية تعديل القالب ومسمار المكبس في كل أسطح خشنة. ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكي (3) مزودة بطاولة المقود ومكان محدد للمسغل للتحكم السهل فضلا على الاهتزازات والضغط الهيدروليكي القوية والمعدات والقطع ذات جودة واستدامة عاليتان وسرعة دورة الانتاج والقليل من الجهود المبذولة من جانب المشغل تسفر إلى جعل العلماء ورجال الاعمال اختيار هذا المنتج كاختيار مطمئن ومفيد.

الخدمات المقدمة من جانب ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكي (3) SM-6400:
١٨ شهرا ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل والدعم الدائم.

المنتجات:

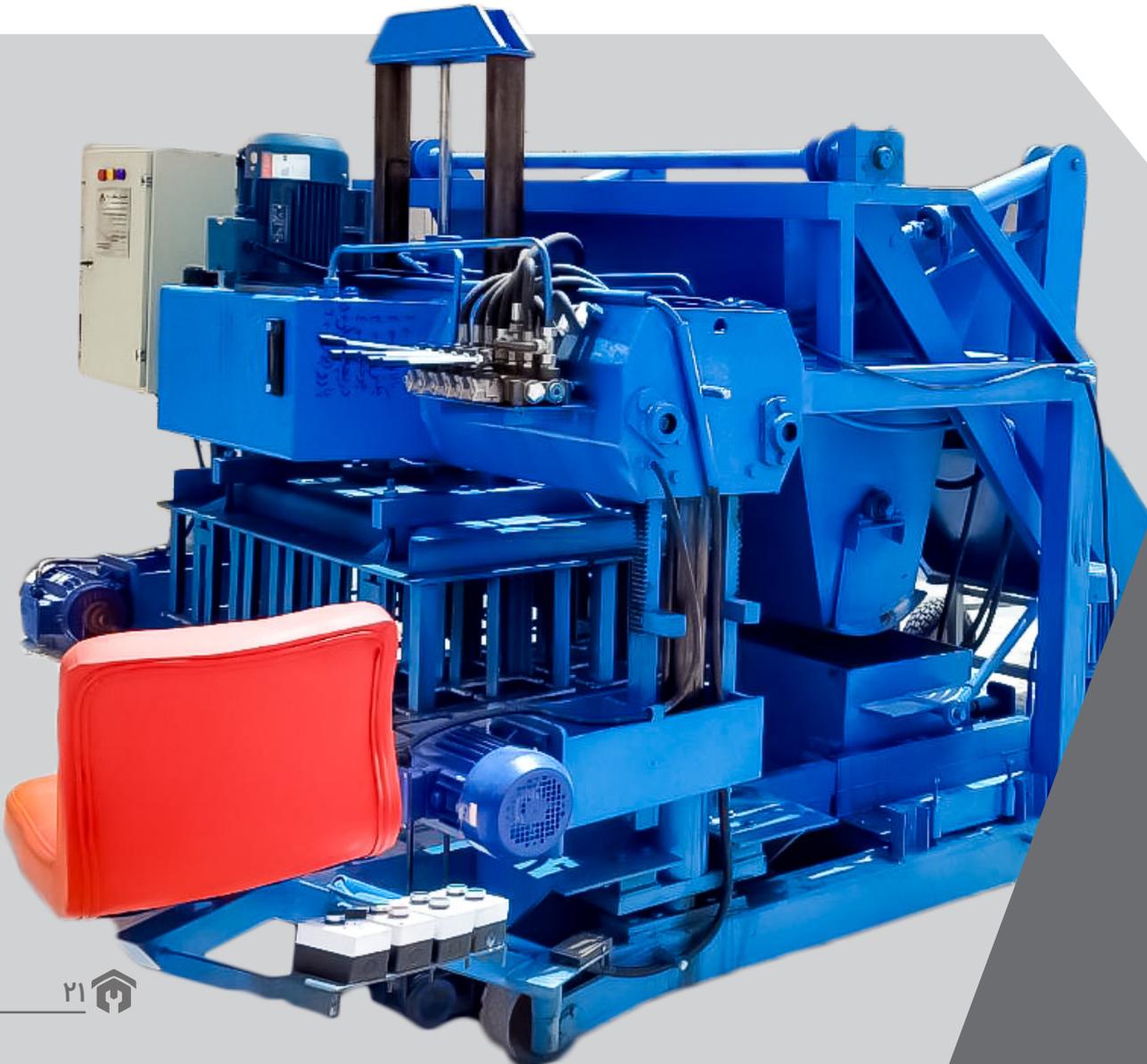
ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية (2) SM-6400 مع امكانية تغيير القالب تتمكن من تصنيع المنتجات التالية حيث أنه لقالب الماكينة امكانية تصنيع ١٨ بلوكا بأبعاد ٢٠*٤٠*٢٠ سنتيمترا أو ستة وثلاثون (٣٦) بلوكا بأبعاد ٢٠*٥٠*١٠ سنتيمترا:

- أنواع بلوكات للسقف (السطح الداخلي العلوي) وللجدار بسمك الجدار على الأقل ١٥ ملليمتر وصاعدا
- أنواع صناديق الأزهار وبلاطات خرسانية بطول ٢٠ سنتيمتر
- أنواع مواسير خرسانية بطول ٣٠ ويبلغ قطرها إلى ١٦٠ سنتيمتر على الأكثر



المواصفات:

- وزن ٥٩٥٠ كيلوغرام
- ابعاد ٢١٥*٤٥٠*٢٦٠ سنتيمتر
- القدرة ٣٨٠ فولت / ثلاثي الأطوار/ ٢٠ أمبير/٧,٥ كيلوواط ساعة/ ٥٠-٦٠ هرتز
- مزودة بسبعة الكتيرومحركات تصل قدرتها إلى ١٧/٥ قدرات حصانية
- سعة انتاج ٥٥٠٠ إلى ١٢٥٠٠ قطعة حسب نوع قالب الجهاز في العمل التناوبي
- مزودة بخزانة التغذية مع صمام خاص بمضخة تغذية القالب الذي تعمل عبر طلمبة هيدروليكية أوماتيكية.
- مزودة بمحداً لتغذية القالب مع مدممة متحركة تعمل عبر طلمبة هيدروليكية أوماتيكية
- إمكانية النقل ودوران ٣٦٠ درجة حول الجهاز إلى أي جهة وذلك عبر نظام هيدروليك ومحرك مع gearbox
- إمكانية تعديل المسافة بين فقرات المنتج بشكل أوماتيكي وموحد.
- مزودة بأربعة اهتزازات من طراز أفقي مع مكانية تعديل شدة الاهتزازات تعمل عبر محركين كهربائيين متزامنا.
- مزود بنظام هيدرولكي مع تسع طلمبات هيدروليكية و بصمام الملف اللوبي الكهربائي مزود بصمام تنفيس واستخدام ست عتلات للتحكم على الطلمبات.
- مزودة بالمدفئة ذات المبرد (مبرد الزيت الهيدرولكي) بسعة ٦٠ لترا
- مزودة بطاولة المقود للتحكم على الجهاز ومكان المشغل
- مزودة بنظام هيدرولكي لضغط المنتج ونقله بسهولة وتفريغ المنتج
- مزودة بحاوية كهربائية ثلاثية الأطوار ونظام الأمن والتحكم للتصدى لمنع الأضرار التي لحقت بالمحركات الكهربائية

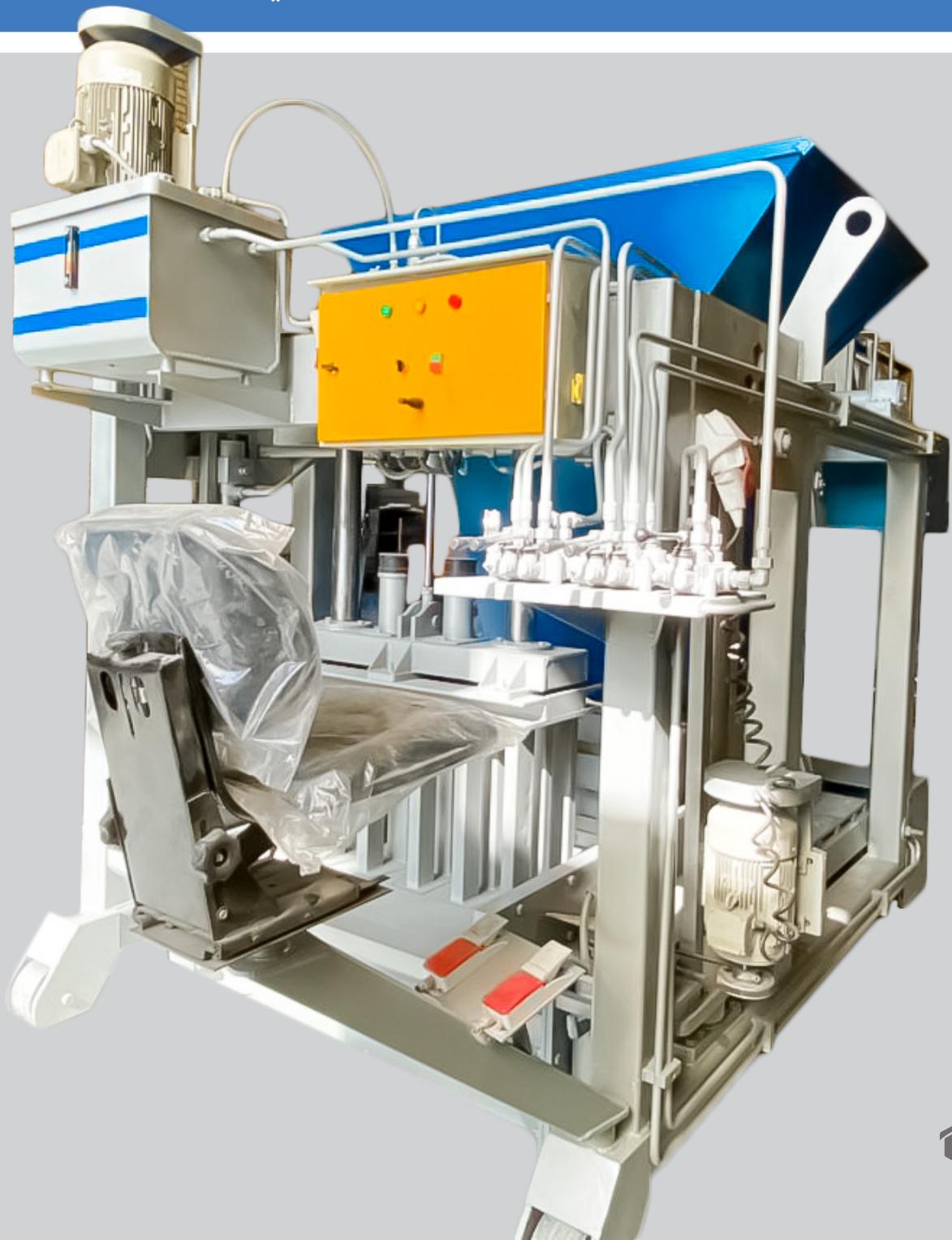


آلة تصنيع البردورات الأتوماتيكية المتحركة (J) SM-6400

من إحدى الماكينات المجهزة إلى حد ما والمستحدثة في مجال تصنيع أنواع البردورات الخرسانية في كميات ضخمة وصناديق الأزهار والأنايب الخرسانية بسرعة وجودة عاليتان والقليل من الجهود المبذولة هي آلة تصنيع البردورات المتحركة SM-6400 وهي تتمتع بمعدات وآلية أتمتة عاليتان ومزودة بطاولة المقود ومكان خاص للمشغل تتوفر لكم خبرة طويلة في الانتاج الضخم في سرعة وجودة عاليتان وقللة الجهود المبذولة. سيختار الزبون ورجال الأعمال المحترفين آلة تصنيع البردورات (J) SM-6400 وذلك بالنظر إلى ميزات هذه الآلة بهدف التنافس في التصنيع السريع وبجودة عالية.

الخدمات:

١٨ شهرا ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تنصيب وتركيب الماكينة وتقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل والدعم الدائم.



المنتجات:

ماكينة تصنيع البردورة (J) SM-6400 مع امكانية تغيير قالب تتمكن من تصنيع المنتجات التالية حيث أنه لقالب الماكينة امكانية تصنيع ٦ بردورات الرصيف العادية بأبعاد ٦٥*٦٥*١٥ سنتيمترا:

- أنواع بردورات الرصيف (بسيطة، مموجة وبردورة الجزيرة الوسطية) بطول ٦٥ سنتيمتر
- أنواع أنبوبات خرسانية بطول ٦٥ سنتيمتر
- أنواع صناديق الأزهار وبلاطات خرسانية بطول ٦٥ سنتيمتر

المواصفات:

- وزن ٢٨٥٠ كيلوغرام
- ابعاد ٢١٥*٢١٥*٢٨٠ سنتيمترا
- القدرة ٣٨٠ فولت / ثلاثي الأطوار / ١٥ أمبير / ٥/٥ كيلوواط ساعة / ٥٠-٦٠ هرتز
- مزودة بخمسة الكتيرومحركات تصل قدرتها إلى ١٣/٥ قدرة حصانية
- سعة انتاج ٢٤٠٠ إلى ٤٥٠٠ بردورة حسب نوع قالب الجهاز في العمل التناوبي
- مزودة بخزان التغذية مع صمام خاص بمضخة تغذية القالب الذي تعمل عبر طلمبة هيدروليكية أوماتيكية.
- مزودة بمصعد الامتلاء الهيدروليكي لتخزين خزان التغذية
- مزودة بمجداف لتغذية القالب مع مدممة متحركة تعمل عبر طلمبة هيدروليكية أوماتيكية
- إمكانية النقل ودوران ٣٦٠ درجة حول الجهاز إلى أي جهة وذلك عبر نظام هيدروليك ومحرك مع gearbox
- إمكانية تعديل المسافة بين فقرات المنتج بشكل أوماتيكي وموحد.
- مزودة بأربعة اهتزازات من طراز أفقي مع مكانية تعديل شدة الاهتزازات تعمل عبر محركين كهربائيين متزامنا.
- مزود بنظام هيدرولكي مع تسع طلمبات هيدروليكية و بصمام الملف اللوبي الكهربائي مزود بصمام تنفيس واستخدام ست عتلات للتحكم على الطلمبات.
- مزودة بالمدفئة ذات المبرد (مبرد الزيت الهيدرولكي) بسعة ٦٠ لترا
- مزودة بطاولة المقود للتحكم على الجهاز ومكان المشغل
- مزودة بنظام هيدروليكي لضغط المنتج ونقله بسهولة وتفريغ المنتج
- مزودة بحاوية كهربائية ثلاثية الأطوار ونظام الأمن والتحكم للتصدي لمنع الأضرار التي لحقت بالمحركات الكهربائية



ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية SM-2600

من ميزات ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية SM-2600 هي التنوع والجودة وسرعة الانتاج والحاجة إلى القليل من الاستثمار الانتاج الضخم مع سرعة وجودة عالية، استخدام المعدات الميكانيكية والهيدروليكية ذات جودة عالية والاستدامة والقليل من الجهود المبذولة بالنسبة إلى المشغل وهو ميزة هامة في ازدياد السرعة والجودة خلال الانتاج وإحدى أدلة الزبون ورجال الأعمال المهنيين في اختيار ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية SM-2600.

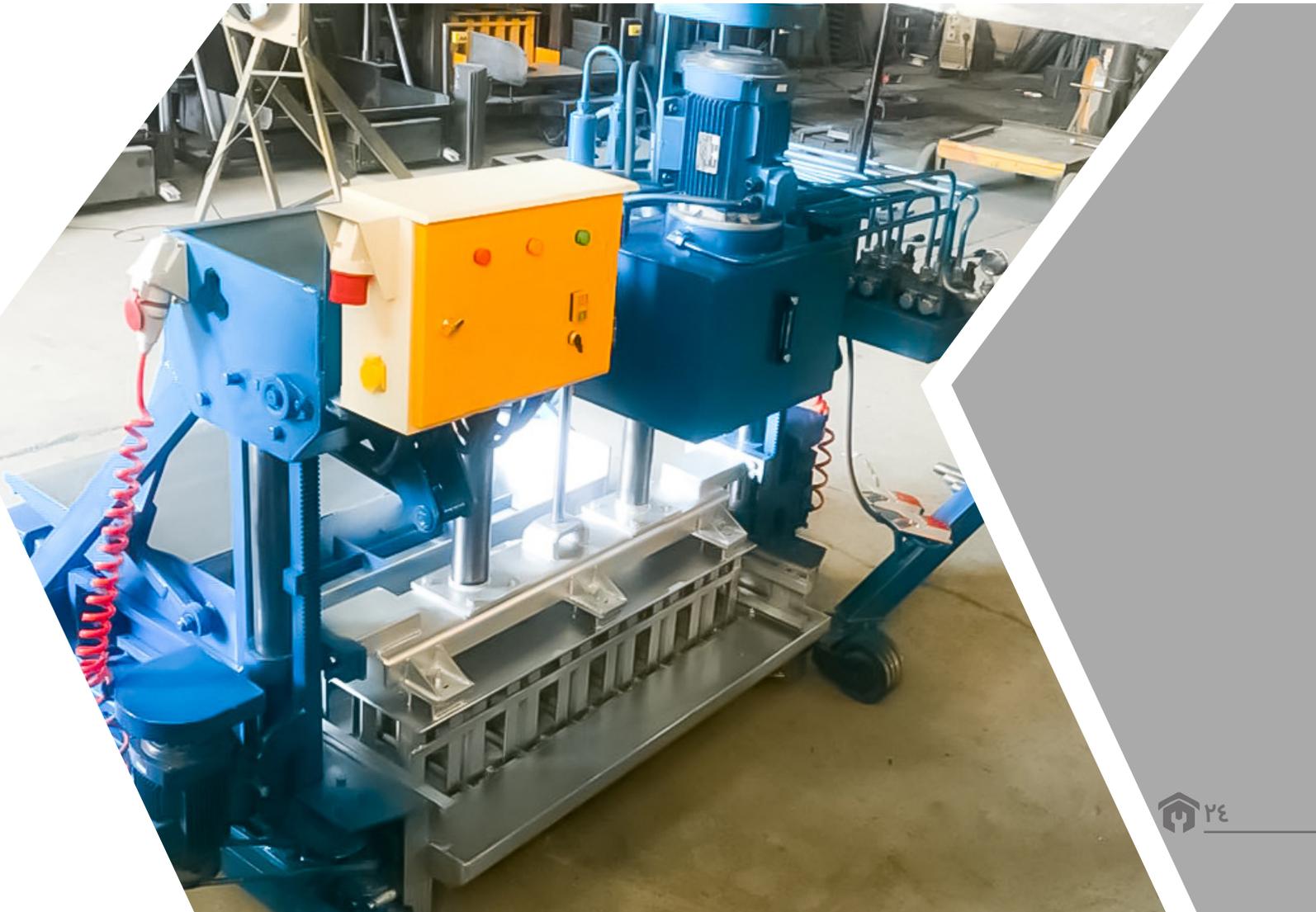
الخدمات:

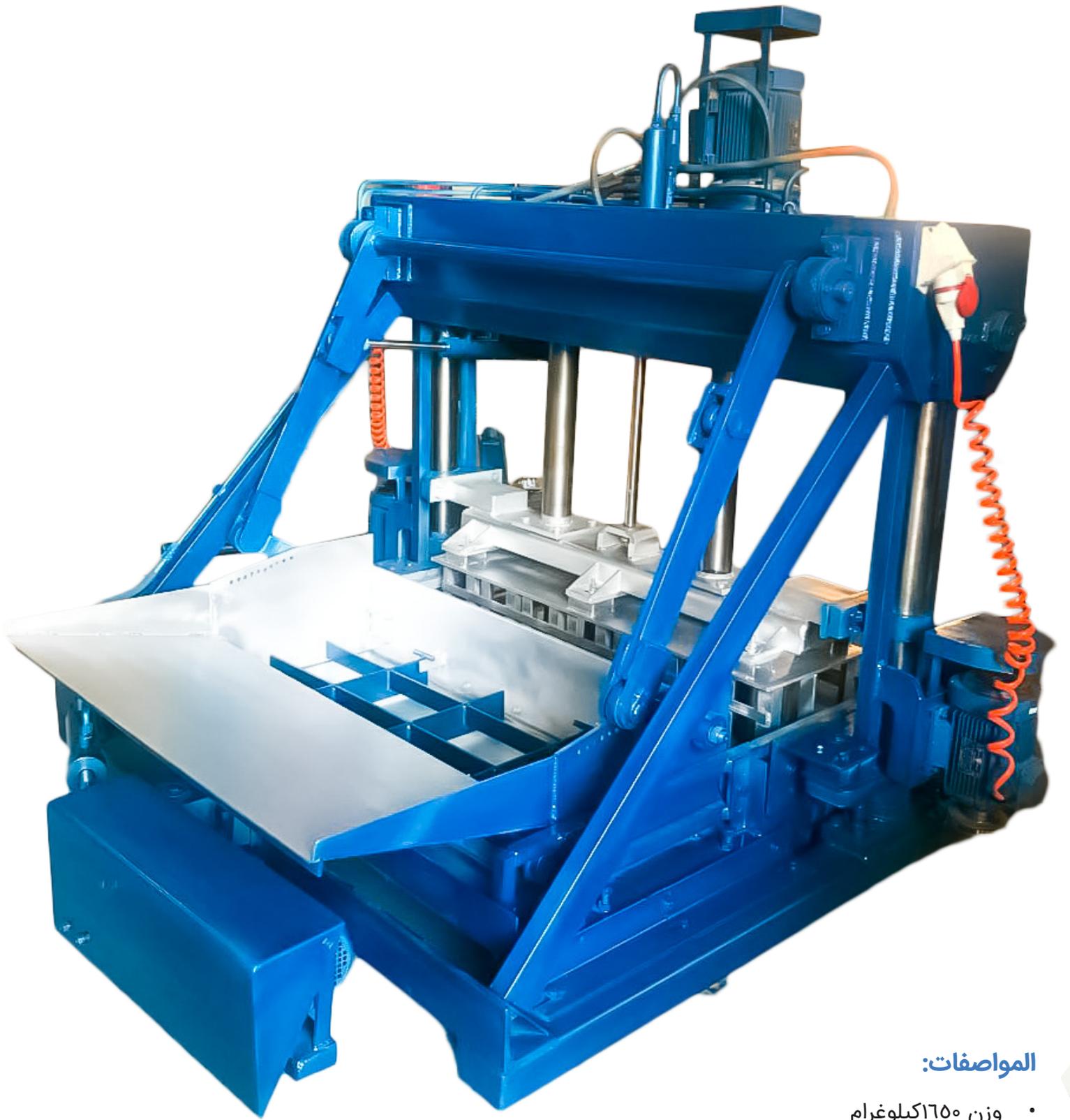
١٨ شهرا ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل والدعم الدائم.

المنتجات:

ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية SM-2600 مع امكانية تغيير القالب تتمكن من تصنيع المنتجات التالية حيث أنه لقالب الماكينة امكانية تصنيع ٦ بلوكات بأبعاد ٢٠*٤٠*٢٠.

- أنواع بلوكات للسقف (السطح الداخلي العلوي) وللجدار بسمك الجدار على الأقل ١٣ ملليمتر وصاعدا
- أنواع صناديق الأزهار وبلاطات خرسانية بطول ٢٠ سنتيمتر





المواصفات:

- وزن ١٦٥٠ كيلوغرام
- ابعاد ٢١٠*١٧٥*٢١٠ سنتيمتر
- مزودة بأربعة الكتيرومحركات تصل قدرتها إلى ٩ قدرات حصانية
- القدرة ٣٨٠ فولت / ثلاثي الأطوار / ١٠ أمبير / ٣/٨ كيلوواط ساعة / ٥٠-٦٠ هرتز
- مزودة بمجداف لتغذية القالب مع مدمة متحركة تعمل عبر طلمبة هيدروليكية أوماتيكية
- قابلية النقل إلى كافة الجهات عبر استخدام محرك مع gearbox
- سعة انتاج ٢٥٠٠ إلى ٥٥٠٠ قطعة حسب نوع قالب الجهاز في العمل التناوبي
- مزودة باهتزازين من طراز أفقي يعملان عبر استخدام محرك كهربائي متزامنا
- مزودة بنظام هيدروليكي لضغط المنتج ونقله بسهولة وتفريغ المنتج
- مزودة بحاوية كهربائية ثلاثية الأطوار ونظام الأمن والتحكم للتصدي لمنع الأضرار التي لحقت بالمحركات الكهربائية

ماكينة تصنيع البلوك (البلوك الاسمنتي) الهيدروليكية SM-2400

ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية SM-2400 من أفضل المكينات المتحركة مع امكانية تغيير القالب لتصنيع أنواع البلوكات الأسمنتية وذات معدات شبه أوتوماتيكية تحتاج إلى القليل من الاستثمار وله ميزات خاصة كتتنوع المنتج بجودة عالية وبالتالي تتمكن من الانتاج الضخم. الأداء السهل لتصنيع البلوك واستخدام القطعات الهيدروليكية والميكانيكية المستحكمة والقوة العالية من ميزاتها المطلوبة لدى الزبون.

الخدمات:

١٨ شهرا ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل.

المنتجات:

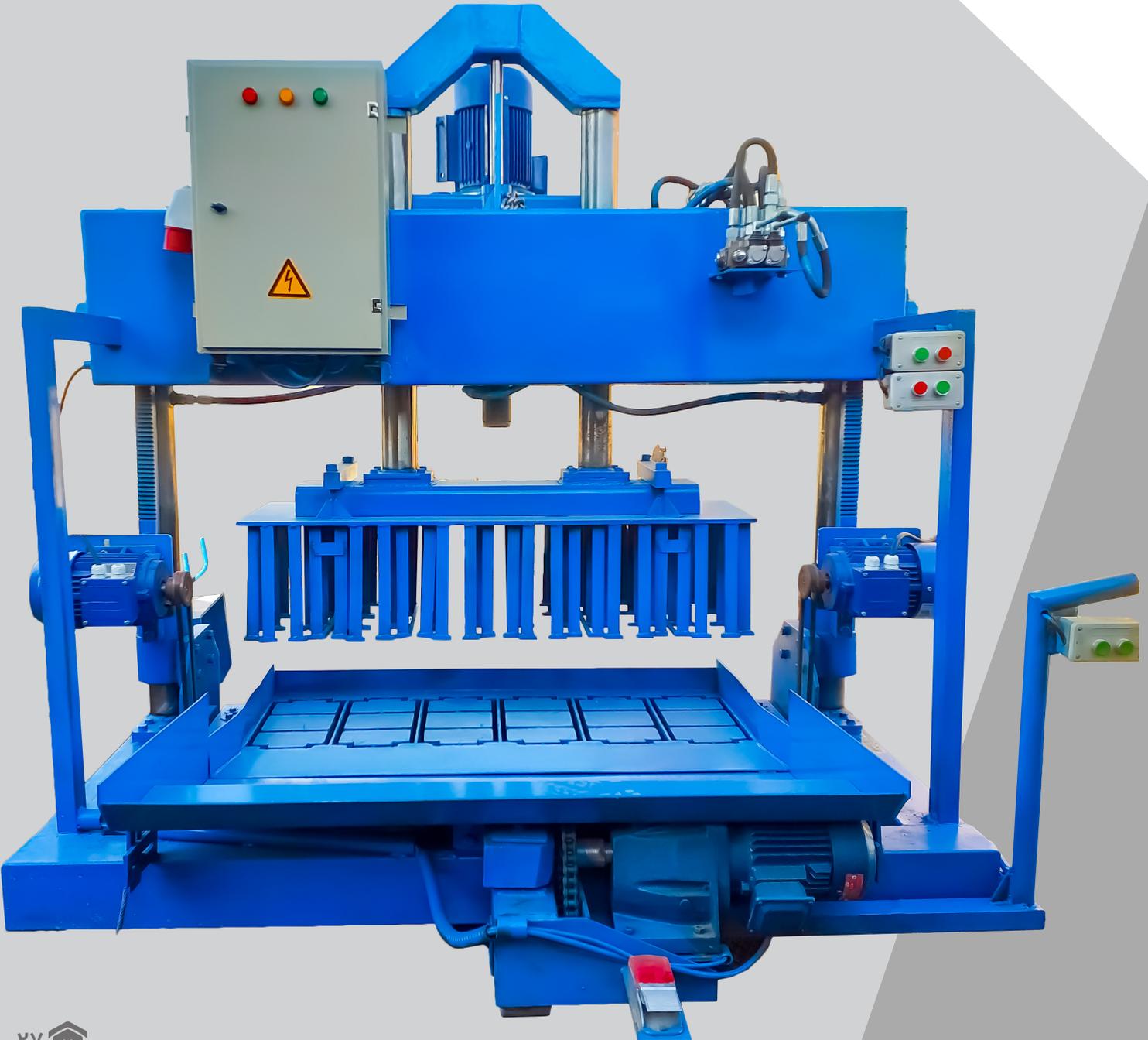
ماكينة تصنيع البلوك الهيدروليكية SM-2400 مع امكانية تغيير القالب تتمكن من تصنيع المنتجات التالية حيث أنه لقالب الماكينة امكانية تصنيع ٦ بلوكات بأبعاد ٢٠*٥٥*٢٠ سنتيمترا:

- أنواع بلوكات للسقف (السطح الداخلي العلوي) وللجدار بسمك الجدار على الأقل ١٣ ملليمتر وصاعدا
- أنواع صناديق الأزهار وبلاطات خرسانية بطول ٢٠ سنتيمتر



المواصفات:

- وزن ١٤٥٠ كيلوغرام
- ابعاد ٢١٠*١٧٥*٢١٠ سنتيمتر
- مزودة بأربعة الكتيرومحركات تصل قدرتها إلى ٩ قدرات حصانية
- القدرة ٣٨٠ فولت / ثلاثي الأطوار / ١٠ أمبير / ٣/٨ كيلوواط ساعة / ٥٠-٦٠ هرتز
- قابلية النقل إلى كافة الجهات عبر استخدام محرك مع gearbox
- سعة انتاج ٢٠٠٠ إلى ٤٥٠٠ قطعة حسب نوع قالب الجهاز في العمل التناوبي
- مزودة باهتزازين من طراز أفقي يعملان عبر استخدام محرك كهربائي متزامنا
- مزودة بنظام هيدروليكي لضغط المنتج ونقله بسهولة وتفريغ المنتج
- مزودة بحاوية كهربائية ثلاثية الأطوار ونظام الأمن والتحكم للتصدى لمنع الأضرار التي لحقت بالمحركات الكهربائية
- تغذية القالب عبر الاهتزاز والمجداف اليدوي/ تعديل كثافة المنتج عبر استخدام الاهتزاز والضغط الهيدروليكي



ماكينة تصنيع البردورة الهيدروليكية (J) SM-2400

ماكينة تصنيع البردورة الهيدروليكية SM-2400 هي من إحدى ماكينات كثيرة الاستخدام مع آلية ومعدات نصف أوماتيكية لتصنيع أنواع بردورات الرصيف، بلاطات وأنبوبات خرسانية. هذه الماكينة بالمقارنة مع سائر أنواع الماكينات المشابهة تحتاج إلى القليل من الاستثمار ولها الكفاءة العالية والتنوع والجودة العالية في التصنيع، الضغط الهيدروليكي والاهتزازات القوية والقليل من الاهتلاك جدا يكون أفضل اختيار للعملاء المهنيين الذين يريدون تصنيع أنواع بردورات الرصيف، بلاطات وأنبوبات خرسانية في كميات كبيرة وذلك غير استخدام القليل من رأس المال.

الخدمات:

١٨ شهرا ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مكان التسليم للمرة الثانية في مصنع العميل والدعم الدائم.

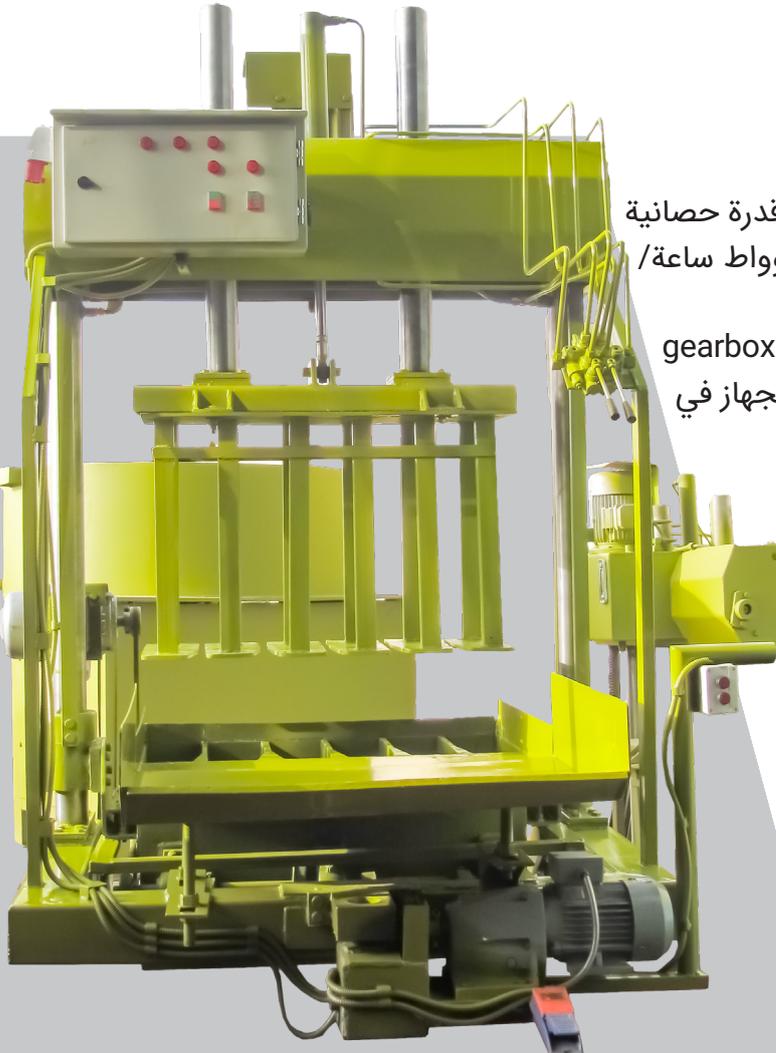
المنتجات:

ماكينة تصنيع البردورة (J) SM-2400 مع امكانية تغيير القالب تتمكن من تصنيع المنتجات التالية حيث أنه لقالب الماكينة امكانية تصنيع ٦ بردورات الرصيف العادية بأبعاد ١٥*٦٠*٦٠ سنتيمترا:

- أنواع بردورات الرصيف (بسيطة، مموجة وبردورة الجزيرة الوسطية)
- أنواع أنبوبات خرسانية بطول ٢٥ إلى ٦٠ سنتيمترا
- أنواع صناديق الأزهار وبلاطات خرسانية بطول ٦٠ سنتيمترا

المواصفات:

- وزن ١٧٥٠ كيلوغرام
- ابعاد ٢١٠*١٧٥*٢١٠ سنتيمتر
- مزودة بثلاثة الكتيرومحركات تصل قدرتها إلى ١٩/٥ قدرة حصانية
- القدرة ٣٨٠ فولت / ثلاثي الأطوار / ١٠ أمبير / ٣/٨ كيلوواط ساعة / ٥٠-٦٠ هرتز
- قابلية النقل إلى كافة الجهات عبر استخدام محرك مع gearbox
- سعة انتاج ١٥٠٠ إلى ٣٠٠٠ قطعة حسب نوع قالب الجهاز في العمل التناوبي
- مزودة باهتزازين من طراز أفقي ومع امكانية تعديل شدة الاهتزاز
- مزودة بنظام هيدروليكي مع ثلاث طلمبات هيدروليكية لضغط المنتج ونقله وتفريغ القالب
- مزودة بحاوية كهربائية ثلاثية الأطوار ونظام الأمن والتحكم للتصدى لمنع الأضرار التي لحقت بالمحركات الكهربائية وتغذية القالب عبر الاهتزاز والمجذاف اليدوي/ تعديل كثافة المنتج عبر استخدام الاهتزاز والضغط الهيدروليكي



خلاطة الأسمنت

في عملية تصنيع القطع الخرسانية على غرار الخرسانية الجافة من المهم جدا مدى رطوبة الخرسانة ولذا كيفية خلط المواد تكون ذا أهمية بالغة. من أفضل المكينات في خلط الخرسانة الجافة، هي الخلاطات العمودية المصنوعة لهذه الشركة التي تتمتع بخازن عمودي ثابت وشفرات مضادة للاهتراء حيث أنه يتم خلط كافة المواد في داخل الخازن بصورة موحدة. من مميزات هذه الخلاطة علبه تروس قوية وفريدة ذات ديمومة عالية حيث أنها جعلت هذه الخلاطة ذات شعبية كثيرة لدى الزبائن.

الخدمات:

٧ أشهر ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل والدعم الدائم.

المواصفات:

- ابعاد ٢٥٠*٢٠٠*٢٠٠ سنتيمترا
- لها ثلاثة خزائن كل واحد منها بسعة ١٢ للمتر المكعب
- سعة الخلاطة في كل مرحلة تصل إلى ١٠٠٠ كيلوغراما
- تصل سمكة صحن حديد الخازن ووسط الخازن إلى ١٥ مليمترا
- مزودة بصمام خاص للتفريغ الانزلاقي الحلزوني تحت الخازن لتفريغ الخرسانة في أسفل حركة المواد أتوماتيكيا وبسهولة
- علبه التروس ذات ثلاثة محاور وتروس فولاذي مائل تعمل عبر استخدام محرك كهربائي يصل قدرته إلى ١٥ قدرة حصانية
- اتصال علبه التروس والمحرك الكهربائي بشفرات داخل الخازن على غرار علبه تروس على نحو منفصل بهدف زيادة القدرة
- مزودة بثلاثة شفرات فولاذية مضاد للاهتراء قابلة للتعديل والتنظيم
- إمكانية التحميل والتفريغ بسهولة ومشاهدة هذه العملية خلال خلط المواد
- إمكانية تنصيب المحشو الهيدروليكي بهدف تحميل المواد



تعتبر الخرسانة والأجزاء الخرسانية مسبقة الصنع من الركائز الأساسية في صناعة البناء والتخطيط العمراني لذا تماشياً مع أهدافها وخدمة العملاء تقوم الشركة بتصميم وتصنيع أنواع مختلفة من مصانع الخلط في نماذج وقدرات مختلفة.

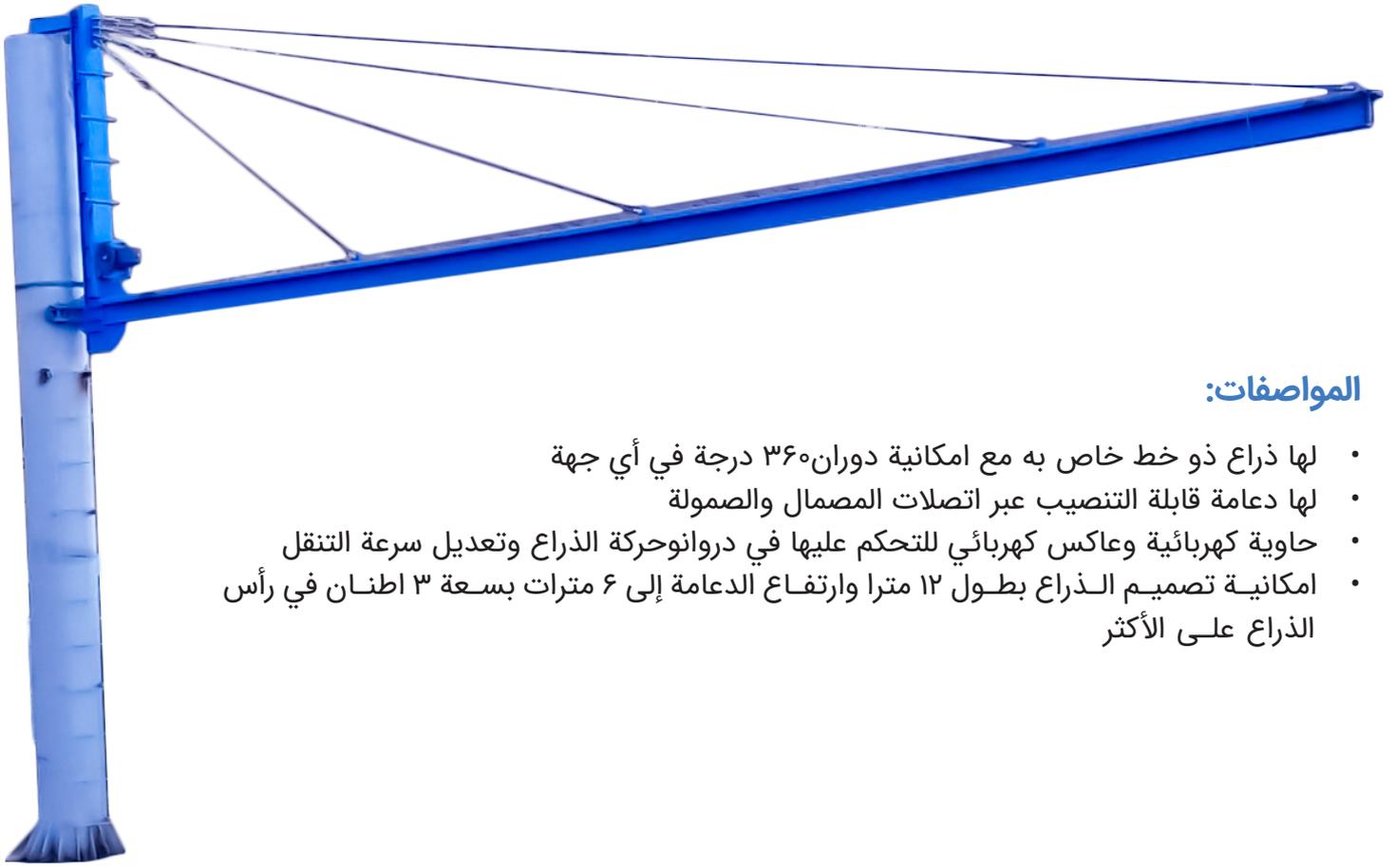
١. نظام توزيعين مجهز بميزان رقمي وقادوس بخزانات منفصلة حيث يتم تصميم وتحديد عدد الخزانات وسعتها وفقاً لطلب العميل.
٢. يتم تصميم وبناء خط نقل المواد كالسير الناقل أو الدراجلاين وفقاً لاحتياجات وطلب العميل.
٣. نظام الخلاط مزود بميزان وعداد مياه رقمي وكافة ملحقاته، كما يتم تصميم وتصنيع الخزان وسعة الخلاط وفقاً لاحتياجات العميل حسب الإنتاج اليومي في النموذج العمودي (مصنع الخلط) أو النموذج الأفقي (الأسطواني ثنائي المحور) أو مصنع الطرق.
٤. يتم استخدام الناقل اللولبي لنقل الأسمت إلى ميزان الخلاط ويتم تحديده وفقاً للإنتاج اليومي للخلط مع تدفق ٨ أو ١٥ بوصات.
٥. غرفة تحكم مجهزة بنظام تحكم plc مع شاشة hdmi لمسية ووحدة تحكم ورعاية.





الرافعة الذراعية SM-J1

الرافعة الزراعية SM-J1 من إحدى الآلات الميدة والأساسية في أكثر المصانع وورشات العمل. الرافعات الذراعية من طراز SM-J1 من منتجات هذه المجموعة التي تم تصميمها بشكل فريد وإمكانية التركيب بسهولة والعمل في أقل مساحة ضمن السيطرة على الحد الأكثر من مكان العمل تتمكن من دوران ٣٦٠ درجة في ذراعيها ومتنوعة السعة وتنوع طول ذراعية حسب حاجة الزبون. الرافعة الذراعية SM-J1 في حال النقل من مكان العمل، يمكن تنصيبها وتركيبها بسهولة في مكان آخر



المواصفات:

- لها ذراع ذو خط خاص به مع إمكانية دوران ٣٦٠ درجة في أي جهة
- لها دعامة قابلة للتنصيب عبر اتصالات المصمات والسمولة
- حاوية كهربائية وعاكس كهربائي للتحكم عليها في دروان وحركة الذراع وتعديل سرعة التنقل
- إمكانية تصميم الذراع بطول ١٢ مترا وارتفاع الدعامة إلى ٦ مترات بسعة ٣ اطنان في رأس الذراع على الأكثر

الخدمات:

١٢ شهرا ضمان إضافي، ١٠ سنوات لتوفير خدمات الدعم بعد إجراء عملية البيع، تنصيب وتركيب الماكينة وتقديم التعليمات الأساسية بشأن الأداء وخدمات صيانة الجهاز في مصنع العميل والدعم الدائم.